

Polyfex 2000

Oesestr. 68
58675 Hemer
Deutschland
Tel.: +49 2372 5579982
info@polyfex.de
www.polyfex.de

Produktbeschreibung



Die Polyfex 2000 ist eine Hochdruck-Dosierpistole speziell zum Auftragen von abrasiven Medien. Ihren Einsatz findet sie zum Beispiel in Polierautomaten.

Das Funktionsprinzip entspricht der vom Wettbewerb vertriebenen Hochdruck-Dosierpistole HDP-II und PoliSpray 2. Zudem sind die Ersatzteile kompatibel.

Besonderheiten:

- verschleißfester Stahl-Zylinder für den Druckübersetzer
- optionaler von Polyfex entwickelter externer Sprühkopf mit flexibler Verlängerung
- optionale Ausrüstung mit einem Einweg-Aussprühkopf („OW-Kopf“), dadurch vereinfachte Wartung

Technische Daten

▪ Ansteuerung:	3/2-Wege-Ventil (G1/4)
▪ Luftdruck:	4 - 6 bar
▪ Luftanschluß:	G 1/8" (8/6)
▪ Pastendruck:	4 - 6 bar
▪ Pastenanschluß:	LW 13
▪ Dosiermenge:	0,7 – 2,8 cm ³



Achtung: Immer die Sicherheitshinweise auf der letzten Seite beachten!

Montage

Bei jeglicher Interaktion wie Montage, Inbetriebnahme, Zerlegen und Reinigen ist die Zeichnung inklusive Stückliste zu verwenden.



Am Pistolenkörper befindet sich zur Befestigung eine Durchgangsbohrung Ø 12 mm.

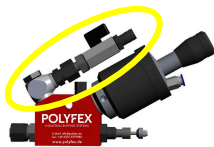


Zur Druckluftversorgung wird an den Luftanschluss (94) ein Pneumatikschlauch Ø 8/6 mm angeschlossen.
(Achtung: Ausschließlich geölte Druckluft verwenden!)

Pneumatische Betätigung über ein 3/2-Wege-Ventil:

- bei elektromagnetischer Betätigung → stromlos geschlossen
- Öffnungszeit mind. 0,5 Sekunden
- Pausenzeit mind. 1,5 Sekunden.

Das Ventil ist möglichst nahe an der Pistole anzuordnen.



Der Materialanschluss (42) ist ab Werk für einen Schlauch mit Innendurchmesser 12 mm ausgelegt.

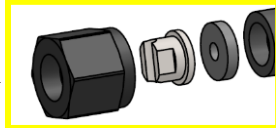


Achtung: Immer die Sicherheitshinweise auf der letzten Seite beachten!

Inbetriebnahme

Bei jeglicher Interaktion wie Montage, Inbetriebnahme, Zerlegen und Reinigen ist die Zeichnung inklusive Stückliste zu verwenden.

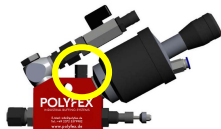
Die Sprühpistole ist auf die jeweilige Anwendung abzustimmen.



Einsetzen der erforderlichen Materialdüse in den Sprühkopf



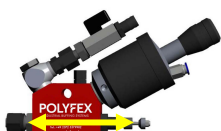
Pastenabsperrhahn (41) öffnen



Öffnen des Entlüftungsventils (44) bis Paste austritt.
Bei Neuinbetriebnahme unbedingt erforderlich!



Entlüften der Materialkammer durch Ziehen der Ventalnadel an der Rändelmutter (15) bis Paste austritt



Pneumatikventil betätigen

- Ventalnadel (06) öffnet dabei schlagartig die Materialkammer
Das Material tritt dabei sofort unter Hochdruck aus!
- Ventalnadel (06) schließt bei Rückkehr in Ausgangsposition die Materialkammer



Mit Hilfe der Druckschraube (14) lässt sich die Vorspannung der Druckfeder (11) verändern und somit der Öffnungsdruck regulieren



Veränderung der Ausspritzmenge durch Drehen an dem Regulierknopf (69)
(Ausspritzmengen von 0,7 – 2,8 cm³ möglich)



Achtung: Immer die Sicherheitshinweise auf der letzten Seite beachten!

Mögliche Fehlerquellen

Bei jeglicher Interaktion wie Montage, Inbetriebnahme, Zerlegen und Reinigen ist die Zeichnung inklusive Stückliste zu verwenden.

Es spritzt kein Material aus der Düse

- **Luft in der Materialkammer / Pastenleitung**
 - ⇒ Entlüften wie unter „Inbetriebnahme“ beschrieben, bis Paste austritt
- Die Düse ist verstopft
 - ⇒ Düsenmutter (02) abschrauben, Düse (03) herausnehmen und reinigen oder austauschen. Beim Zusammenbau Düsenmutter (02) anziehen und unbedingt auf korrekten Sitz des Ventilsitzes (04) achten!
- Ventilnadel (06) bewegt sich nicht
 - Ventilnadel zu stark vorgespannt
 - ⇒ Vorspannung mittels Druckschraube (14) korrigieren
 - oder Ventilnadel verklemmt
 - ⇒ Ausbau der Ventilnadel
 1. Nach dem Lösen der Druckschraube (14) Nippel (13) heraus schrauben und Ventilnadel (06) aus dem Pistolenkörper (01) herausziehen
 2. Ein Austausch der Dichtung (08) wird dabei empfohlen, dies erfolgt durch lösen der Sicherungsschraube (35) und herausziehen der Führungsbuchse (07)

Beim Zusammenbau ist auf den korrekten Sitz des Anschlagringes (10) zu achten! Der Ventilsitz (04) sollte auf jeden Fall gedreht, gegebenenfalls ausgetauscht werden.
- Rückschlagventil (43) schließt nicht richtig
 - ⇒ Funktionsweise des Rückschlagventils überprüfen:
 1. Pistolenkammer mit Medium füllen
 2. Absperrhahn (41) schließen
 3. Pneumatikventil betätigen

Spritzt jetzt Medium aus, ist das Rückschlagventil (43) defekt, es ist zu reinigen oder auszutauschen.

- Zu geringer Pastendruck
⇒ Entlüften (siehe „Inbetriebnahme“), tritt weder Luft noch Medium aus, Druck in der Pastenleitung erhöhen
- Mediumszuleitung verstopft
⇒ Entlüften (siehe „Inbetriebnahme“), tritt weder Luft noch Medium aus, Zuleitung reinigen
- Pneumatikkolben fährt nicht nach vorne, Pneumatikzylinder (60) ist verschmutzt
⇒ Zylinder öffnen und reinigen
- Luftdruck für Pneumatikzylinder zu gering
⇒ Luftdruck in der Zuleitung erhöhen.
Der Sollwert beträgt 4-6 bar.

Pastenaustritt an den Entlüftungsbohrungen im Zylinderflansch (59)

- Stangendichtung (18) defekt
⇒ Stangendichtung ersetzen
 1. Überwurfmutter (68) lösen
 2. Zylinderdeckel (67) abnehmen
 3. Zylinder (60) und Stößel (22) abnehmen
 4. Zylinderflansch (59) abschrauben
 5. Stangendichtung (18) wechseln

Achtung: Unbedingt auf Einbaulage der Stangendichtung achten!
- Stößel (22) defekt oder verklemmt
⇒ Ausbau des Stößels
 1. durch Lösen der Überwurfmutter (68) den Zylinderdeckel (67) entfernen
 2. den Kolben (75) herausziehen
 3. durch Herausschrauben der Senkschraube (24) den Stößel (22) vom Kolben (75) trennen
 4. ein gleichzeitiger Austausch der Stangendichtung (18) wird empfohlen

Bei Montage ist die Senkschraube mit mittelfester Schraubensicherung zu montieren.



Achtung: Immer die Sicherheitshinweise auf der letzten Seite beachten!

Zu bevorratende Verschleißteile

Bezeichnung	Position	Bestellnummer
Ventilsitz	4	2000 - 04
Ventilnadel	6	2000 - 06
Nutring	8	2000 - 08
Druckfeder	11	2000 - 11
Nutring	18	2000 - 18
Druckfeder	63	2000 - 63
Stößel	22	2000 - 22
Flachdichtung	25	2000 - 25
Rückschlagventil	43	2000 - 43

Sicherheitshinweise

Folgende Hinweise unbedingt beachten bei Inbetriebnahme, Wartung oder anderen Tätigkeiten an der Sprühpistole:

- Die Sprühpistole darf nie auf eine Person gerichtet werden
- Immer eine Schutzbrille tragen
- System immer drucklos schalten, sowohl luft- als auch pastenseitig
- Absperrhahn der Pastenzuführung schließen
- Vor Inbetriebnahme und nach jeder Reparatur- oder Wartungsarbeit sind der korrekte Sitz von Schrauben und Muttern sowie der korrekte Anschluss sämtlicher Zuleitungen zu überprüfen.
- Nur Originalteile verwenden
- Alle Warnungen und Hinweise des Poliermittelherstellers beachten

Änderungen im Interesse von Verbesserungen und des technischen Fortschrittes bleiben vorbehalten.

WEITERGABE SOWIE VERVIELFÄLTIGUNG DIESER UNTERLAGE, VERWERTUNG UND MITTEILUNG IHRES INHALTS NICHT GESTÄTTET. SOWEIT NICHT AUSDRÜCKLICH ZUGESTANDEN. ZUWIDERHANDLUNGEN VERPFLICHTEN ZU SCHADENERSATZ. ALLE RECHTE FÜR DEN FALL DER PATENT-, GEBRAUCHSMUSTEREINTRAGUNG VORBEHALTEN.

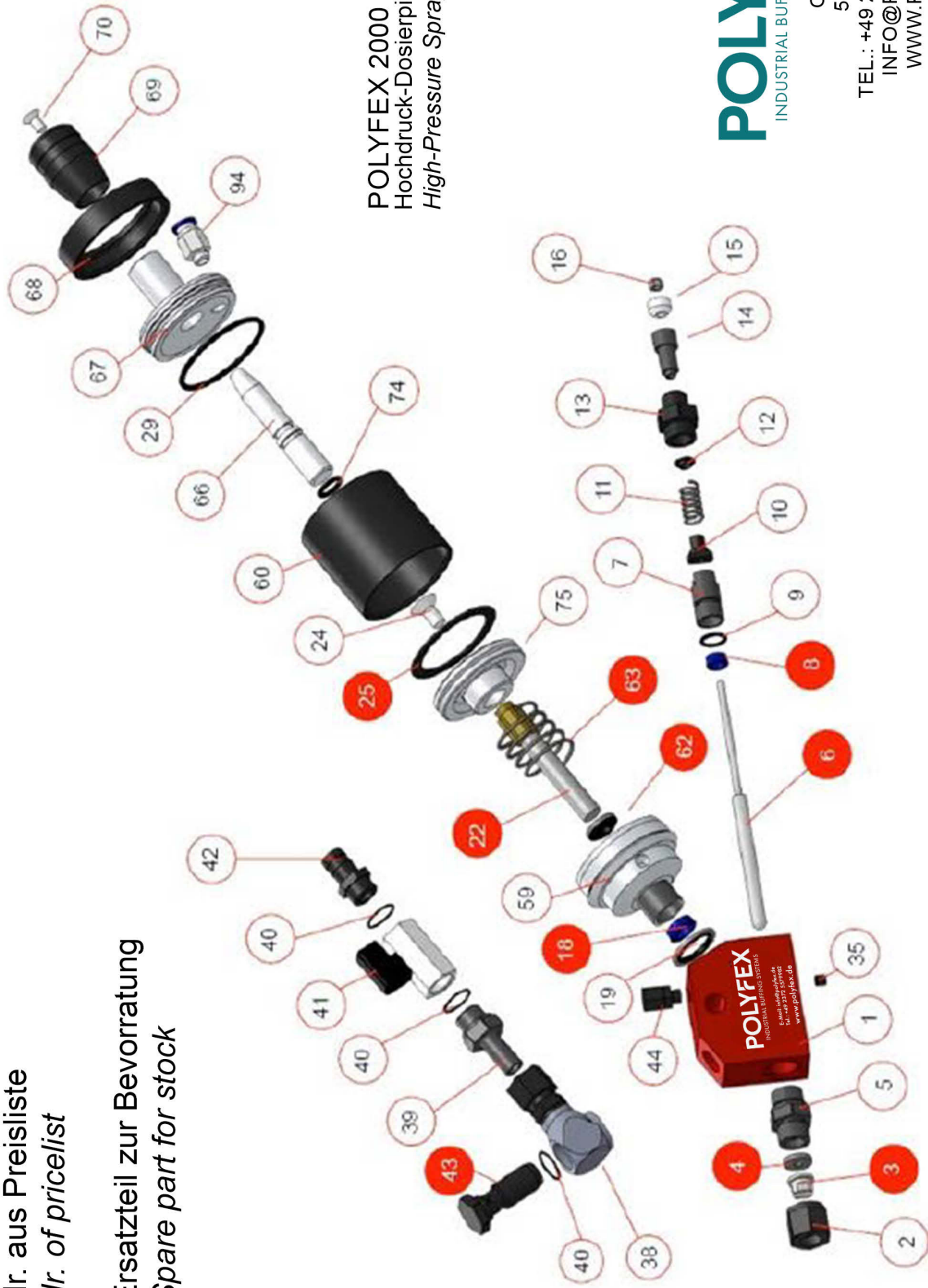
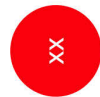
COPYING OF THIS DOCUMENT AND GIVING IT TO OTHERS AND THE USE OR COMMUNICATION OF THE CONTENTS THEREFORE ARE FORBIDDEN WITHOUT EXPRESS AUTHORITY. OFFENDERS ARE LIABLE TO THE PAYMENT OF DAMAGES. ALL RIGHTS ARE RESERVED IN THE EVENT OF THE GRANT OF PATENT OR THE REGISTRATION OF A UTILITY MODEL OR DESIGN.

Pos.-Nr. aus Preisliste

Pos.-Nr. of pricelist

Ersatzteil zur Bevorratung

Spare part for stock



POLYFEX 2000
Hochdruck-Dosierpistole
High-Pressure Spray Gun

POLYFEX
INDUSTRIAL BUFFING SYSTEMS

OESESTR. 68
58675 HEMER
TEL.: +49 2372 5579982
INFO@POLYFEX.DE
WWW.POLYFEX.DE

Polyfex 2000

Hochdruck - Dosierpistole
High-Pressure Spray Gun



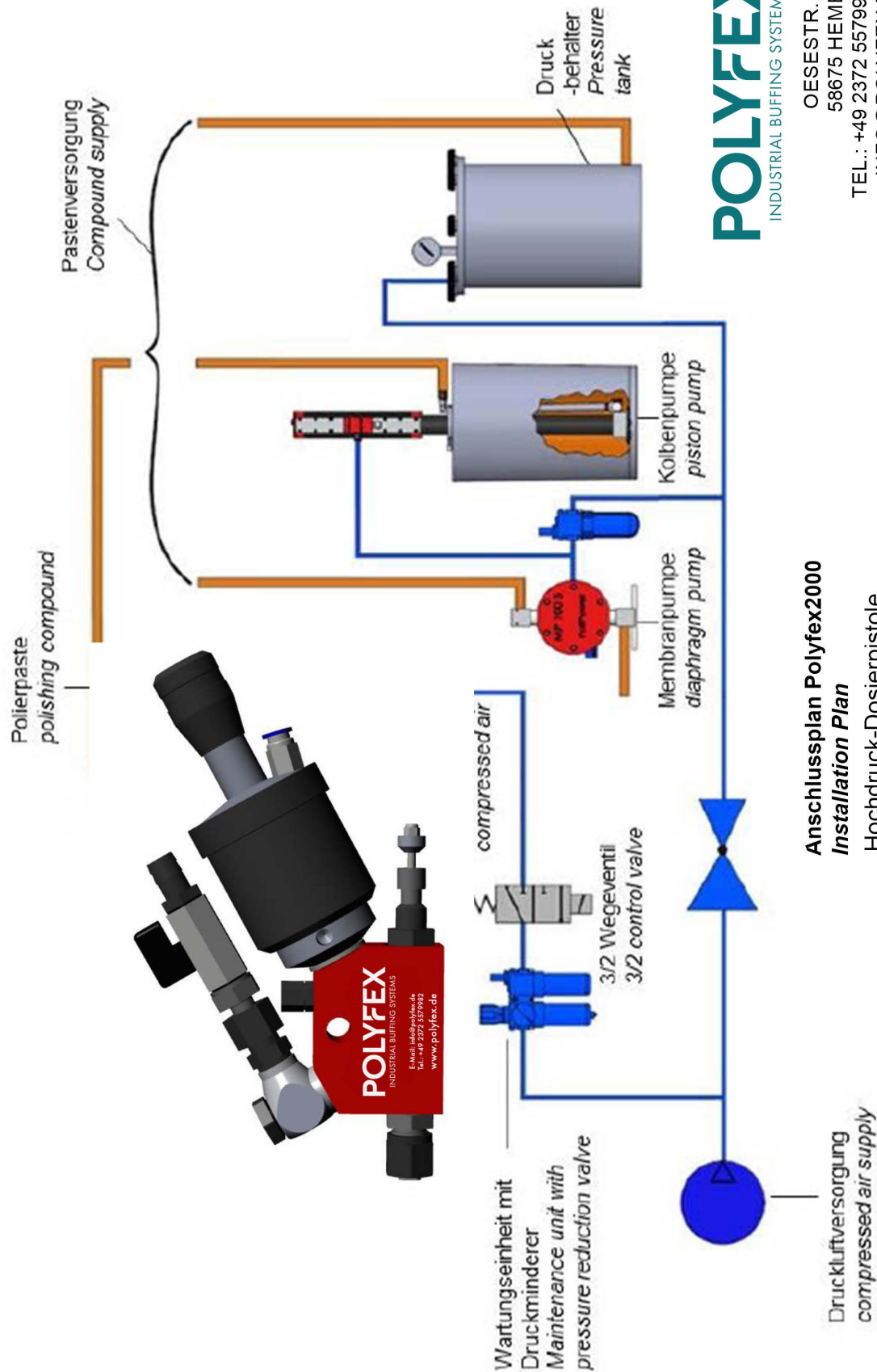
POLYFEX
INDUSTRIAL BUFFING SYSTEMS

Oesestr. 68
58675 Hemer
Tel.: +49 2372 5579982
info@polyfex.de
www.polyfex.de

Pos.-Nr. Pos.-No.	Artikel-Bezeichnung Article description	Teile-Nr. Part-No.
1	Gehäuse / Body	2000 - 01
2	Überwurfmutter / Retaining nut	2000 - 02
3	Düse / Nozzle	2000 - 03
4	Ventilsitz / Valve seat	2000 - 04
5	Stutzen / Insert assembly	2000 - 05
6	Ventilnadel / Needle valve	2000 - 06
7	Führungsbuchse / Guide bushing	2000 - 07
8	Nutring / Cup seal	2000 - 08
9	O-Ring	2000 - 09
10	Anschlagring / Collar	2000 - 10
11	Druckfeder / Compression spring	2000 - 11
12	Federteller / Spring plate	2000 - 12
13	Nippel / Threaded bushing	2000 - 13
14	Druckschraube / Compression screw	2000 - 14
15	Rändelmutter / Knurled nut	2000 - 15
16	Sechskantmutter / Hexagon nut	2000 - 16
18	Nutring / Cup seal	2000 - 18
19	Usitring / Usit sealing ring	2000 - 19
22	Stößel / Plunger	2000 - 22
24	Senkschraube / Countersunk screw	2000 - 24
25	Flachdichtung für Kolben / Sealing ring for piston asse	2000 - 25
29	O-Ring	2000 - 29
35	Gewindestift / Grub screw	2000 - 35
38	Schwenkverschraubung / Banjo connection	2000 - 38
39	Stutzen / Connection piece	2000 - 39
40	Dichtring / Sealing ring	2000 - 40
41	Absperrhahn / Stop cock	2000 - 41
42	Schlauchtülle / Hose connection	2000 - 42
43	Rückschlagventil / Check valve assembly	2000 - 43
44	Entlüftung komplett / Bleed valve assembly	2000 - 44
59	Zylinderflansch / Cylinder flange	2000 - 59
60	Zylinder / Cylinder	2000 - 60
62	Abstreifring / Strip ring	2000 - 62
63	Druckfeder / Compression spring	2000 - 63
66	Regulierspindel / Spindle	2000 - 66
67	Zylinderdeckel / Cylinder cover	2000 - 67
68	Überwurfmutter / Retaining nut	2000 - 68
69	Regulierknopf / Knurled knob	2000 - 69
70	Senkkopfschraube / Flat head screw	2000 - 70
74	O-Ring	2000 - 74
75	Kolben / Piston assembly	2000 - 75
94	Luftanschluß / Air-Connection 1/8"-8/6	2000 - 94
	Polyfex 2000	2000 - 00
	kompl. ohne Düse / compl. without nozzle	

WEITERGABE SOWIE VERVIELFÄLTIGUNG DIESER UNTERLAGE, VERWERTUNG UND MITTEILUNG IHRES INHALTS NICHT GESTATTET, SOWEIT NICHT AUSDRÜCKLICH ZUGESTANDEN. ZUWIDERHANDLUNGEN VERPFLICHTEN ZU SCHADENERSATZ. ALLE RECHTE FÜR DEN FALL DER PATENT-, GEBRAUCHSMUSTEREINTRAGUNG VORBEHALTEN.

COPYING OF THIS DOCUMENT AND GIVING IT TO OTHERS AND THE USE OR COMMUNICATION OF THE CONTENTS THEREFORE ARE FORBIDDEN WITHOUT EXPRESS AUTHORITY. OFFENDERS ARE LIABLE TO THE PAYMENT OF DAMAGES. ALL RIGHTS ARE RESERVED IN THE EVENT OF THE GRANT OF PATENT OR THE REGISTRATION OF A UTILITY MODEL OR DESIGN.



Anschlussplan Polyfex2000
Installation Plan
 Hochdruck-Dosierpistole
 High-Pressure Spray Gun

POLYFEX
 INDUSTRIAL BUFFING SYSTEMS

OESESTR. 68
 58675 HEMER
 TEL.: +49 2372 5579982
 INFO@POLYFEX.DE
 WWW.POLYFEX.DE