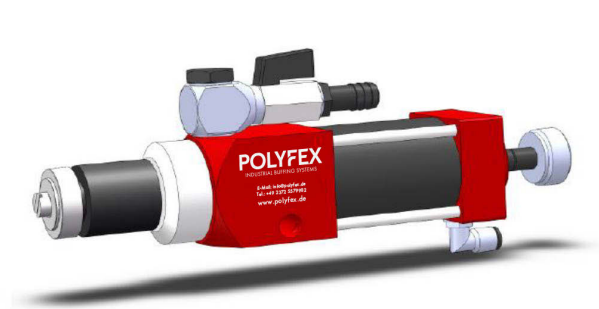


Polyfex 5000

Oesestr. 68
58675 Hemer
Deutschland
Tel.: +49 2372 5579982
info@polyfex.de
www.polyfex.de

Produktbeschreibung



Polyfex 5000 ist eine Hochdruckdosierpistole, speziell zum Auftragen von abrasiven Medien entwickelt. Bei Polierautomaten werden diese Dosiereinrichtungen zum Auftragen von flüssigen Bürst- und Polieremulsionen eingesetzt. Oberstes Ziel bei der Entwicklung der Polyfex 5000-Dosierpistolen war eine einfache Handhabung und die anwendungsbezogene Ausführung bei gleichzeitig geringer Störanfälligkeit.

Besonderheiten:

- hoher Ausspritzdruck zum Durchschlagen des „Scheibenwindes“
- genaue Dosierung durch schnell schließendes Ausspritzventil
- optimierte Anpassung an die geforderte Ausspritzmenge durch zwei Pistolengrößen
- optimierte Wartung durch austauschbaren Sprühkopf
- einfacher Düsenwechsel
- unkomplizierte Entlüftung
- optionaler externer Sprühkopf mit flexibler Verlängerung
- vorbereitet zum Anbau einer elektronischen Funktionsüberwachung

Ausführungen:

- Polyfex 5000 für die universelle Anwendung (bis 4,0cm³)

Technische Daten

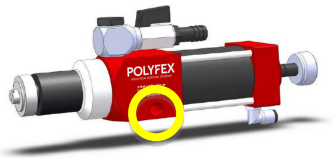
- Ansteuerung: 3/2-Wege-Ventil (G 1/4)
- Luftdruck: 4-6 bar
- Luftanschluss: G 1/4" – Schlauch 8/6 mm
- Pastendruck: 4-6 bar
- Pastenanschluss: 13 mm
- Dosiermenge: 1,2 – 4,0 cm³



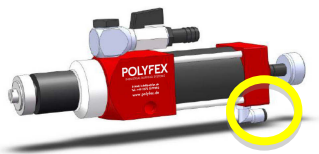
Achtung: Immer die Sicherheitshinweise auf der letzten Seite beachten!

Montage

Bei jeglicher Interaktion wie Montage, Inbetriebnahme, Zerlegen und Reinigen ist die Zeichnung inklusive Stückliste zu verwenden.



Am Pistolenkörper befindet sich zur Befestigung eine Durchgangsbohrung Ø 12 mm.

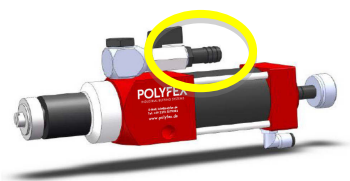


Zur Druckluftversorgung wird an die Steckanschluss (27) ein Pneumatikschlauch Ø 8/6 mm angeschlossen.

Pneumatische Betätigung über ein 3/2-Wege-Ventil:

- bei elektromagnetischer Betätigung stromlos geschlossen
- Öffnungszeit mind. 0,5 Sekunden
- Pausenzeit mind. 1,5 Sekunden.

Das Ventil ist möglichst nahe an der Pistole anzuordnen.



Der Materialanschluss (38) ist ab Werk für einen Schlauch mit Innendurchmesser 12 mm ausgelegt.

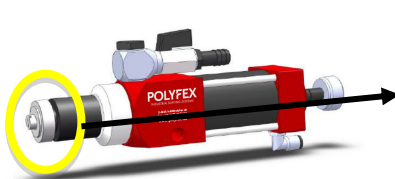


Achtung: Immer die Sicherheitshinweise auf der letzten Seite beachten!

Inbetriebnahme

Bei jeglicher Interaktion wie Montage, Inbetriebnahme, Zerlegen und Reinigen ist die Zeichnung inklusive Stückliste zu verwenden.

Die Sprühpistole ist auf die jeweilige Anwendung abzustimmen.

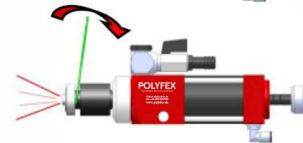


Einsetzen der erforderlichen Materialdüse in den Sprühkopf.

1.



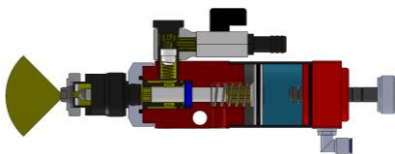
2.



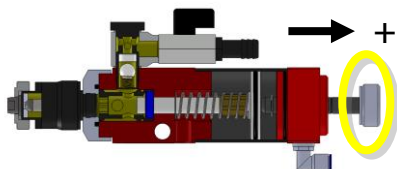
Den Absperrhahn (37) öffnen,

1. zum Entlüften einen Schraubendreher in den Spalt zwischen Düsenmutter und Ausspritzkopf einführen und

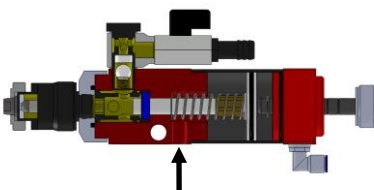
2. die Düsenmutter (02) nach vorne drücken bis die gesamte Luft ausgetreten ist. Die Materialkammer ist somit mit Medium gefüllt.



Durch Betätigung des Pneumatikventils tritt sofort unter Hochdruck das Medium aus! Siehe Bild Gelb = Medium



Die Sprühmengen an der Dosierschraube (32) einstellen.



, keinen Schalldämpfer einsetzen.



Achtung: Immer die Sicherheitshinweise auf der letzten Seite beachten!

Mögliche Fehlerquellen

Bei jeglicher Interaktion wie Montage, Inbetriebnahme, Zerlegen und Reinigen ist die Zeichnung inklusive Stückliste zu verwenden.

Es spritzt kein / zu wenig Material aus der Düse

- **Luft in der Materialkammer / Pastenleitung**
⇒ Entlüften wie unter „Inbetriebnahme“ beschrieben, bis Paste austritt
- Die Düse ist verstopft
⇒ Düsenmutter (02) abschrauben, Düse (01) herausnehmen und reinigen oder austauschen. Beim Zusammenbau Düsenmutter (02) „handfest“ anziehen
- Ausspritzkopf defekt
⇒ Lässt sich der Ausspritzkopf nicht entlüften (mechanisch schwergängig)
 - a) Ausspritzkopf ist verstopft
⇒ entsprechend Prüfanweisung reinigen
 - b) Variante mit OW-Kopf
⇒ OW-Kopf muss ausgetauscht werden
- Rückschlagventil (34) schließt nicht richtig
⇒ Funktionsweise des Rückschlagventils überprüfen:
 1. Pistolenkammer mit Medium füllen =>Entlüften
 2. Absperrhahn (37) schließen
 3. Pneumatikventil betätigen

Spritzt jetzt Medium aus, ist das Rückschlagventil (34) defekt, es ist zu reinigen oder auszutauschen.

- Zu geringer Pastendruck
⇒ Entlüften (siehe „Inbetriebnahme“), tritt weder Luft noch Medium aus, Druck in der Pastenleitung erhöhen
- Mediumszuleitung verstopft
⇒ Entlüften (siehe „Inbetriebnahme“), tritt weder Luft noch Medium aus, Zuleitung reinigen
- Pneumatikkolben fährt nicht nach vorne, Pneumatikzylinder (25) ist verschmutzt
⇒ Zylinder öffnen und reinigen

- Luftdruck für Pneumatikzylinder zu gering
⇒ Luftdruck in der Zuleitung erhöhen.
Der Sollwert beträgt 4-6 bar.

OW-Kopf undicht

- Tropfen aus der Düse,
- Material tritt aus den Entlüftungsbohrungen (siehe Rückseite des Kopfes)
⇒ Der OW-Kopf muss ausgetauscht werden.

Pastenaustritt an der Entlüftungsbohrung im Pistolengehäuse

- Stangendichtung (17) defekt
⇒ Einschubhülse (15) mit einem Sechskantschlüssel (SW12) herausziehen
und Stangendichtung (17) ersetzen
Achtung: Unbedingt auf Einbaulage der Stangendichtung achten!
Bei dem Polyfex 5000 ist bei dem Wechsel der Stangendichtung (17)
der Stößel (19) mit zu wechseln!
- Stößel (19) defekt
⇒ Austausch des Stößels
 1. durch Entfernen der vier Zylinderschrauben (39) den Zylinderboden (42) entfernen
 2. den Stößel (19) vom Kolben (22) trennen
 3. ein gleichzeitiger Austausch der Stangendichtung (17) wird empfohlen

Zu bevorratende Verschleißteile

<u>Bezeichnung</u>	<u>Position</u>	<u>Bestellnummer</u>
OW-Ausspritzkopf	55	5000 - 55
Stangendichtung	17	5000 - 17
Stößel	19	5000 - 19
Rückholfeder	20	5000 - 20
Rückschlagventil	34	5000 - 34



Sicherheitshinweise

Folgende Hinweise unbedingt beachten bei Inbetriebnahme, Wartung oder anderen Tätigkeiten an der Sprühpistole:

- Die Sprühpistole darf nie auf eine Person gerichtet werden
- Immer eine Schutzbrille tragen
- System immer drucklos schalten, sowohl luft- als auch pastenseitig
- Absperrhahn der Pastenzuführung schließen
- Vor Inbetriebnahme und nach jeder Reparatur- oder Wartungsarbeit sind der korrekte Sitz von Schrauben und Muttern sowie der korrekte Anschluss sämtlicher Zuleitungen zu überprüfen.
- Nur Originalteile verwenden
- Alle Warnungen und Hinweise des Poliermittelherstellers beachten

Änderungen im Interesse von Verbesserungen und des technischen Fortschrittes bleiben vorbehalten.

WEITERGABE SOWIE VIELFÄLTIGUNG DIESER UNTERLAGE, VERWERTUNG UND MITTEILUNG IHRES INHALTS NICHT GESTATTET, SOWEIT NICHT AUSDRÜCKLICH ZUGESTANDEN. ZUWIDERHANDLUNGEN VERPFLICHTEN ZU SCHADENERSATZ. ALLE RECHTE FÜR DEN FALL DER PATENT-, GEBRAUCHSMUSTEREINTRAGUNG VORBEHALTEN.

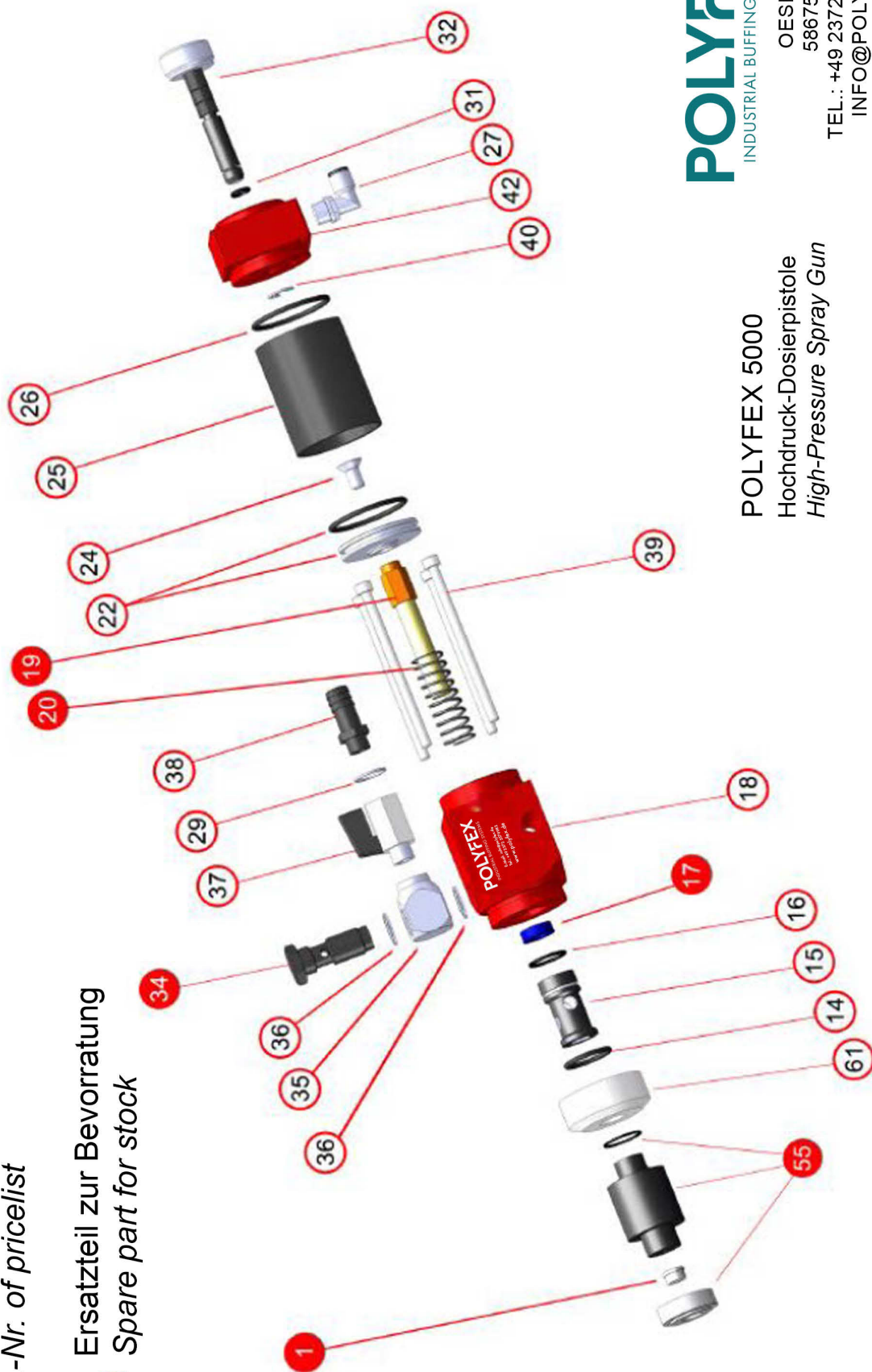
COPYING OF THIS DOCUMENT AND GIVING IT TO OTHERS AND THE USE OR COMMUNICATION OF THE CONTENTS THEREFORE ARE FORBIDDEN WITHOUT EXPRESS AUTHORITY. OFFENDERS ARE LIABLE TO THE PAYMENT OF DAMAGES. ALL RIGHTS ARE RESERVED IN THE EVENT OF THE GRANT OF PATENT OR THE REGISTRATION OF A UTILITY MODEL OR DESIGN.

Pos.-Nr. aus Preisliste

Pos.-Nr. of pricelist

Ersatzteil zur Bevorratung

Spare part for stock



POLYFEX 5000
Hochdruck-Dosierpistole
High-Pressure Spray Gun

POLYFEX
INDUSTRIAL BUFFING SYSTEMS

OESESTR. 68
58675 HEMER
TEL.: +49 2372 5579982
INFO@POLYFEX.DE
WWW.POLYFEX.DE

Polyfex 5000

Hochdruck -Dosierpistole
High-Pressure Spray Gun



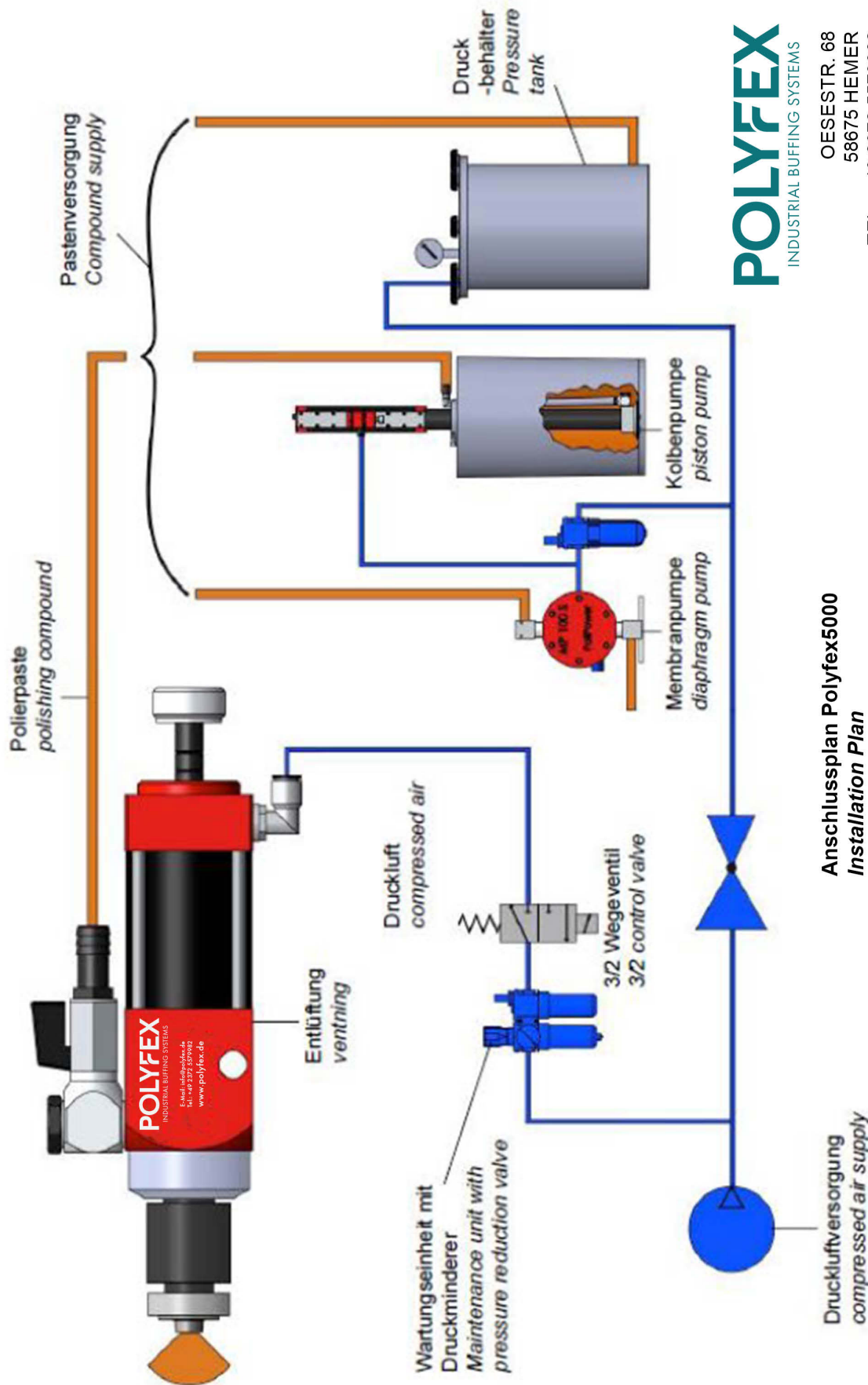
POLYFEX
INDUSTRIAL BUFFING SYSTEMS

Oesestr. 68
58675 Hemer
Tel.: +49 2372 5579982
info@polyfex.de
www.polyfex.de

Pos.-Nr. Pos.-No.	Artikel-Bezeichnung Article description	Teile-Nr. Part-No.
1	Düse / Nozzle	5000 - 01
14	Dichtscheibe/ Retaining Plate	5000 - 14
15	Einschubhülse/ Sleeve	5000 - 15
16	O-Ring	5000 - 16
17	Stangendichtung / Cup Seal	5000 - 17
18	Gehäuse o. Bohrung / Body without hole	5000 - 18
18	Gehäuse m. Bohrung / Body with 1/4"	5000 - 18
18	Gehäuse m. Bohrung/ Body with M22x1.5	5000 - 18
19	Stößel / Plunger	5000 - 19
20	Rückholfeder / Compression Spring	5000 - 20
22	Pneumatikkolben/ Pneumatic Piston	5000 - 22
24	Schraube / Screw	5000 - 24
25	Zylinderrohr / Cylinder Tube	5000 - 25
26	O-Ring	5000 - 26
27	Luftanschluß/ Air Connection	5000 - 27
29	Dichtring/ Gasket	5000 - 29
31	O-Ring	5000 - 31
32	Dosierschraube / Dosing Screw	5000 - 32
34	Rückschlagventil / Check Valve	5000 - 34
35	Winkelstück / Angle	5000 - 35
36	Dichtring/ Gasket	5000 - 36
37	Mini-Kugelhahn / Stop Valve	5000 - 37
38	Einschraub - Tülle / Hose Connection	5000 - 38
39	Zylinderschraube / Cylinder Screw	5000 - 39
40	Scheibe / Plate	5000 - 40
42	Zylinderboden / Cylinder Bottom	5000 - 42
55	OW-Ausspritzkopf / OW-Head	5000 - 55
	kompl. ohne Düse / compl. without nozzle	
61	Adapter f. Polyfex 5000	5000 - 61
	Polyfex 5000	
	kompl. ohne Düse / compl. without nozzle	5000 - 00

WEITERGABE SOWIE VERVIELFÄLTIGUNG DIESER UNTERLAGE, VERWERTUNG UND MITTEILUNG IHRES INHALTS NICHT GESTATTET, SOWEIT NICHT AUSDRÜCKLICH ZUGESTANDEN. ZUWIDERHANDLUNGEN VERPFLICHTEN ZU SCHADENERSATZ. ALLE RECHTE FÜR DEN FALL DER PATENT-, GEBRAUCHSMUSTEREINTRAGUNG VORBEHALTEN.

COPYING OF THIS DOCUMENT AND GIVING IT TO OTHERS AND THE USE OR COMMUNICATION OF THE CONTENTS THEREFORE ARE FORBIDDEN WITHOUT EXPRESS AUTHORITY. OFFENDERS ARE LIABLE TO THE PAYMENT OF DAMAGES. ALL RIGHTS ARE RESERVED IN THE EVENT OF THE GRANT OF PATENT OR THE REGISTRATION OF A UTILITY MODEL OR DESIGN.



Anschlussplan Polyfex5000 Installation Plan

Hochdruck-Dosierpistole
High-Pressure Spray Gun

POLYFEX
INDUSTRIAL BUFFING SYSTEMS

OESESTR. 68
58675 HEMER
TEL.: +49 2372 5579982
INFO@POLYFEX.DE
WWW.POLYFEX.DE